



*Frischbetonprüfung - Konsistenz*

Eine gleichbleibende und optimal verlaufende Kornverteilung ist Grundvoraussetzung, um hohe Betonqualität und wirtschaftlich optimierte Betonherstellung zu gewährleisten.

Zusätzliche Prüfungen wie Rohdichte, Kornform und organische Verunreinigungen der Gesteinskörnungen werden ebenfalls in unserem Labor durchgeführt.

Die zugelieferten Zemente und Zusatzmittel werden nur im Verdachtsfall geprüft oder an dafür ausgestattete Prüfanstalten übergeben.

Produktkontrolle Beton: Der wichtigste Teil der Qualitätssicherung ist die regelmäßige Überwachung des erzeugten Betons nach standardisierten Prüfungen. Im Zuge der sogenannten Erstprüfung wird untersucht, ob die geforderten Betoneigenschaften wie WB-Wert (Wasser-Bindemittelwert), Druckfestigkeit, Verarbeitbarkeit und Umweltklassen (z. B. Wasserdurchlässigkeit, Frost-Tausalzbeständigkeit) mit dem jeweils konzipierten Betonrezept erzielt werden können. Das Betonrezept soll nicht nur die technischen Anforderungen an den Beton erfüllen, vielmehr muss eine wirtschaftlich optimierte

Zusammensetzung des Beton gewählt werden um die Normvorgaben zu erreichen.

Bei der Konformitätsprüfung, welche in engen regelmäßigen Intervallen durchzuführen ist, wird geprüft, ob die in der Erstprüfung ermittelten Werte mit den normierten Toleranzen eingehalten werden können. Eventuell auftretende Abweichungen können so sehr rasch mit Rezeptanpassungen ausgeglichen werden.



*Frischbetonprüfung - Luftporengehalt*

Die ermittelten Daten der Konformitätsprüfungen müssen in genormten Formblättern dokumentiert und bewertet werden.

Die Eigenüberwachung und die Fremdüberwachung durch eine akkreditierte Prüfanstalt stellen sicher, dass unsere Betone den genormten Anforderungen entsprechen.

Neben diesen „Standardprüfungen“ werden in unserem Labor auch neu entwickelte Produkte wie z. B. Zusatzmittel getestet. Diese Tests erfolgen in enger Zusammenarbeit mit dem Lieferanten und stellen sicher, dass stets optimale Produkte unsererseits eingesetzt werden.

Ein weiteres wichtiges Aufgabengebiet stellt die Beratung und Schulung von Mitarbeitern, Kunden, Bauherren und ausschreibenden Stellen hinsichtlich technischen Anforderungen, speziellen Einbaubedingungen und Sonderbetonen dar. SCC-Beton (Selbstverdichtender Beton), brandbeständiger Beton für den Tunnelbau, Spannbeton, hochfester Beton und Verschleißbeton (z.B. Straßenbeton) sind nur Auszüge der High-Tech-Betone und erfordern eine intensive Beratung und Betreuung hinsichtlich Eigenschaften und Verarbeitung.

Die Bearbeitung von Reklamationen zählt Gott sei Dank zu den seltenen Aufgaben des Labors. Hier gilt es gemeinsam mit unserem Verkauf und dem Kunden auf der Baustelle die Ursachen der Probleme zu eruiieren, eventuell Bauwerksprüfungen durchzuführen, aber auch ungerechtfertigte Reklamationen als solche zu erkennen und daraus entstehende Ansprüche abzuwenden.

Qualitätssicherung ist zu einer Notwendigkeit geworden - ohne Qualitätssicherung ist heute eine Realisierung von Bauprojekten nicht mehr möglich! Inhalt: Ing. Harald Kiss